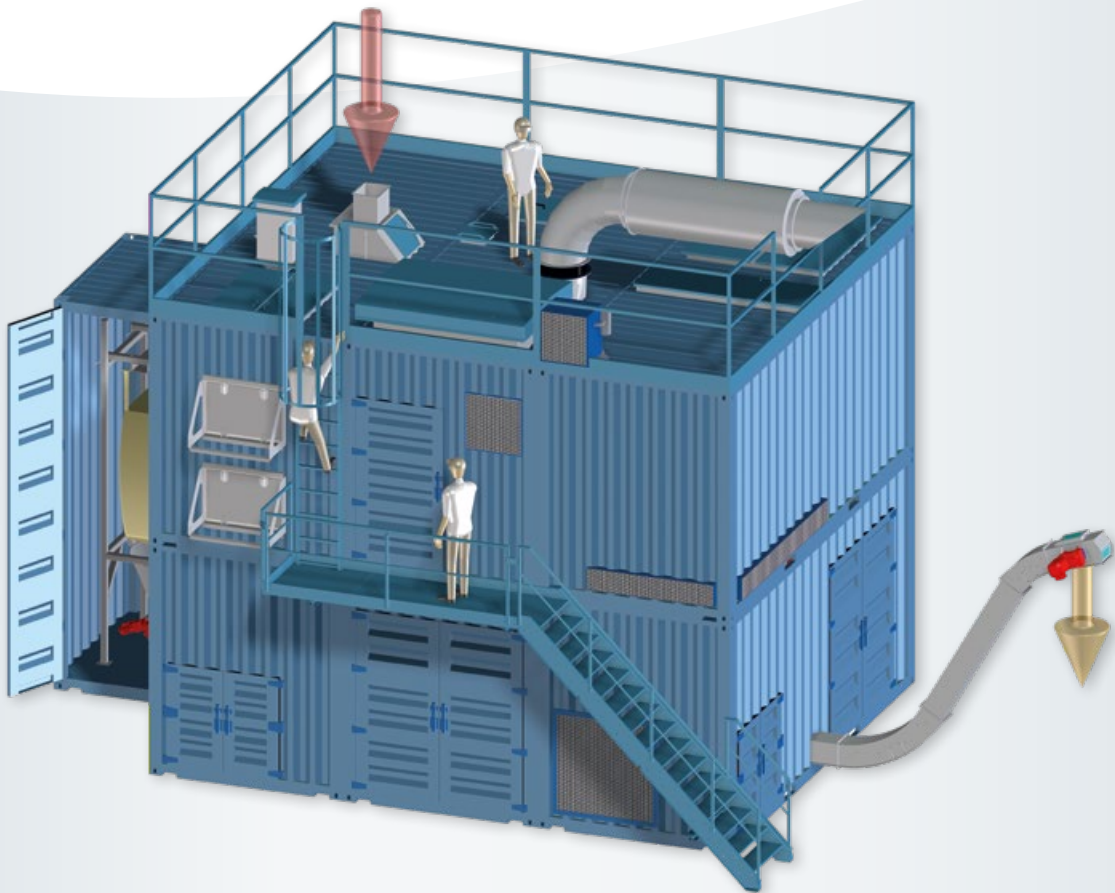


Die Innovation der Holzpelletierung



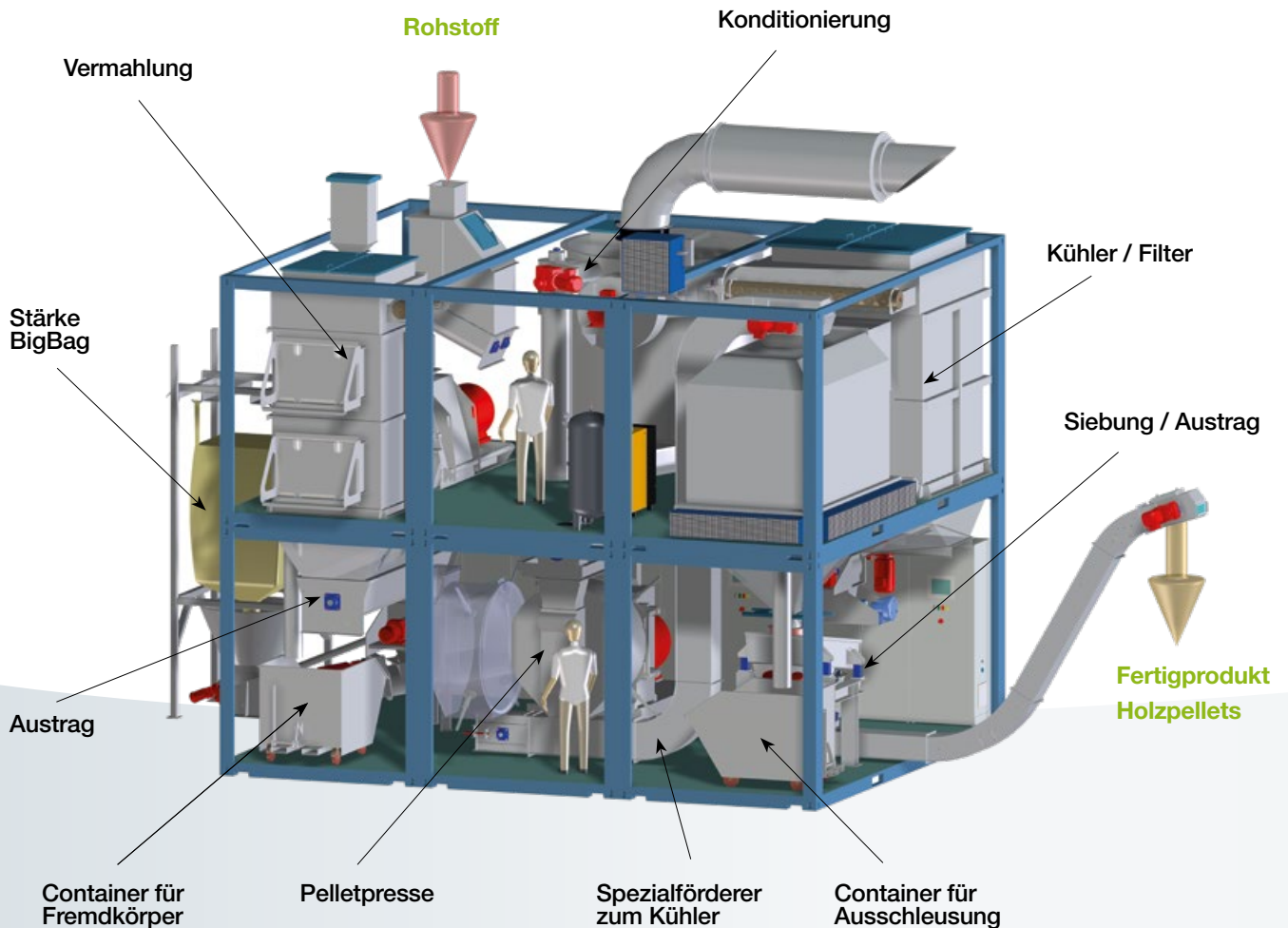
IHR GUT
HAT'S
BESSER.

PelletsCUBE

- // der komplette Pelletierprozess
- // in sechs 20ft-ISO-Containerrahmen
- // Durchsatzleistung bis 5t/h



DAS KONZEPT

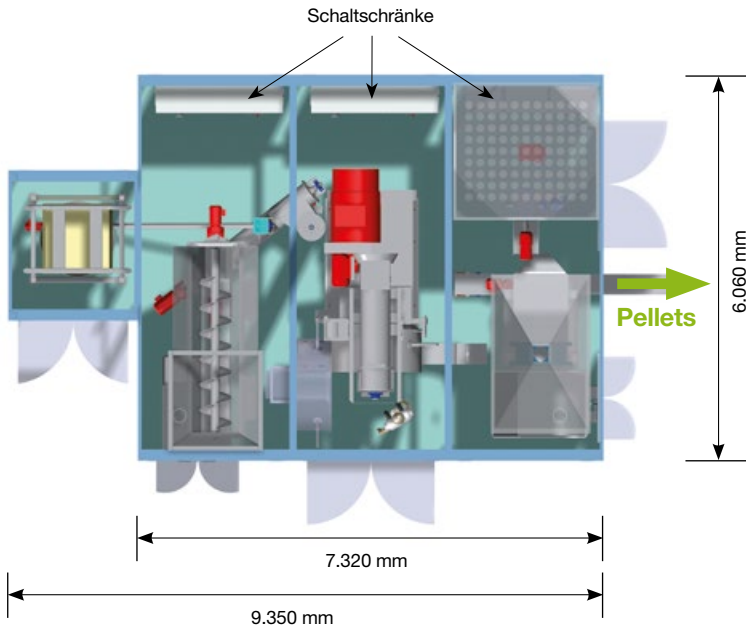


Konventionelle Holzpelletieranlagen bestehen üblicherweise aus Einzelmaschinen, welche vor Ort, meist in einem Gebäude, zu einer Gesamtanlage zusammengefügt werden. Die Vorteile liegen dabei in der Verwendung bewährter Geräte, bei gleichzeitig flexibel gestaltbarer Durchsatzleistung und Anlagenkonstellation. Jedoch sind dabei der Aufwand und die Dauer für die Montage und Installation der Anlage, in Verbindung mit den daraus resultierenden Kosten, erheblich.

Und genau hier setzt das Konzept des PelletsCUBE an. Die komplette Anlage wird im Werk in sechs Standard-Containerrahmen eingebaut, welche auf der Baustelle innerhalb kürzester Zeit zu einer Gesamtmaschine zusammengesetzt werden können. Dies spart Zeit und Kosten!

Bereits integriert sind dabei natürlich die komplette Anlagensteuerung, Elektroinstallation, sowie die Druckluftversorgung, Kühlaggregate und die Sicherheitstechnik.

IHRE VORTEILE



VORTEILE FÜR BETRIEB UND INSTANDHALTUNG:

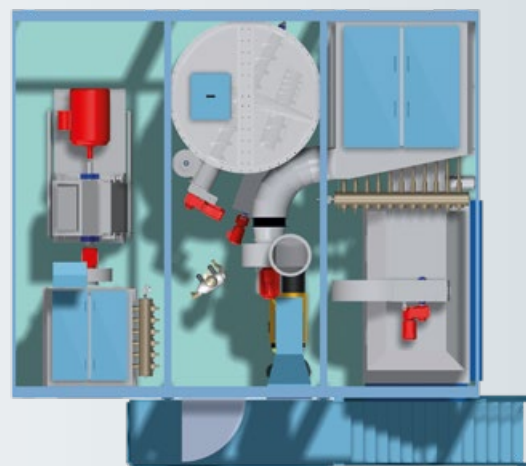
- // Optimale Zugänglichkeit zu allen Aggregaten für Instandhaltung und Reparatur
- // Integrierte Container für Fremdkörper und Ausschuss
- // Beste Zugänglichkeit zur Presse – dadurch leichter Austausch von Matrize, Kollern und Verschleißteilen
- // Einfacher Filterschlauchwechsel vom Dach aus

Ebene 1 (optimaler Zugang zur Presse)

TECHNISCHE VORTEILE:

- // Kompromisslose Geräteauslegung und robuste Ausführung
- // Extrem schonender Pelletstransport zum Kühler mittels Spezialförderer
- // Standardmäßig integrierte Pelletslängenoptimierung mittels Knoblinger-PelletsCALIBRATOR
- // Bewährte und getestete Einheit
- // Kompakte Abmessungen, geringe Bauhöhe
- // Aufstellung innen oder außen möglich
- // Geringe Baukosten (nur Fundamentsockel und Elektroanschluss notwendig)
- // Explosionsschutzmaßnahmen nach ATEX-Richtlinie
- // Einfache Behördengenehmigung
- // Rasche Montage / Demontage ermöglicht einfachen Standortwechsel

Ebene 2 (Zugang zu Mühle, Kühler, Konditionierung)

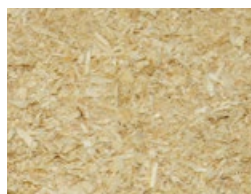


Type	t/h Nadelholz	t/h Laubholz	Grundfläche LxB [mm] o. Aufstiege	Höhe [mm] o. Geländer	Höhe [mm] m. Geländer	Elektr. Anschluss [kW]*	Wasser Anschluss
CUBE M	2,8	2,0	7.320 x 6.060	5.800	7.000	335	1"
CUBE L	4,0	3,0	7.320 x 6.060	5.800	7.000	495	1"
CUBE XL	5,0	4,0	7.320 x 6.060	5.800	7.000	575	1"

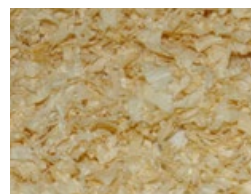
*) Abhängig vom Rohstoff

GEEIGNETE ROHSTOFFE:

- // Alle Arten von nachwachsenden Rohstoffen wie Holz, Stroh, Rinde, Reststoffe,...
- // Insbesondere für Nadel- und Laubholzspäne (und Gemische)
- // Feuchtigkeit 7 bis 11%
- // Körnung: Sägespäne, Hobelspäne, Hackschnitzel



Sägespäne



Hobelspäne



Hackschnitzel



Außenanstellung



Innenanstellung

MÖGLICHE AUSFÜHRUNGSVARIANTEN:

- // 3 Leistungsstufen (2,5 / 4,0 / 5,0 t/h) – bezogen auf Weichholz
- // Offene Rahmenkonstruktion für Innenaufstellung
- // Ausführung für Außenanstellung mit schall- und wärme-gedämmter Einhausung
- // Stärkebeigabe für Säcke, Big Bag oder Lagersilo möglich

Ihr kompetenter Partner auch für konventionelle Pelletierlösungen.

- // komplette Holzpelletieranlagen
- // Brennstoff- bzw. Biomasse-Handling
- // Pelletslagertechnik
- // Getreide- und Futtermitteltechnik
- // Rohmaterial-Annahmelogistik
- // Verladeanlagen

Mehr als **40 realisierte Anlagen**
Leistungen von **2,0 bis 40,0 t/h**
3,5 Mio. t/Jahr installierte
Gesamtproduktionskapazität

